



VULKEM 45SSL

Sellador de poliuretano semi-auto-nivelante,
de un solo componente

Descripción

VULKEM 45SSL es un sellador de poliuretano semi-auto-nivelante, de bajo módulo, de un solo componente, que cura en humedad.

Aplicaciones principales

Vulkem 45SSL está formulado para utilizarse en juntas de expansión en banquetas, plataformas de piscinas, plazas, pisos y en otras superficies horizontales con pendientes de hasta 6% (por ejemplo, 1" de elevación por cada 16" de largo).

Ventajas

- Vulkem 45SSL es un sellador calificado para tránsito, vertible, semi-auto-nivelante con adhesión excepcional sin imprimir y con excelente capacidad de movimiento.
- Vulkem 45SSL es adecuado para inmersión continua en agua no clorada.
- La tecnología del Vulkem 45SSL proporciona al sellador una excelente resistencia a los rayos UV y un nulo desprendimiento de gases.
- Vulkem 45SSL proporciona una resistencia excepcional al desgaste en áreas de mucho tránsito.
- Formulado con una innovadora tecnología de polímeros, similar a TREMproof 250GC y Dymonic 100, Vulkem 45SSL es muy versátil y tiene una capacidad única para adherirse a concreto verde o fresco.

Normas/Cumplimientos

- ASTM C920, Tipo S, Grado P, Clase 35, Uso T, M, A, O y I (Clase 2)
- CAN/CGSB 19.13-M87, MC-1-25-B-N
- ASTM E 1966/UL 2079

Envase / Rendimiento

Se ofrece en cartuchos de 1 cuarto (890 mL), cubetas de 2 galones (7.6 L), cubetas de 5 galones (18.9 L) y tambores de 55 galones (208 L). La cobertura aproximada es de 308 pies lineales de junta por galón para una junta de ¼" x ¼" (6 mm x 6 mm).

Para índices de cobertura específicos que incluyan el tamaño de la junta y eficiencias de uso, consulte a su Asesor Técnico Comercial. Colores disponibles: Negro, Beige, Gris, Piedra Caliza y Blanco

Vida en anaquel

1 año en su empaque original sin abrir.

Información técnica

Los siguientes resultados se desarrollaron bajo condiciones de laboratorio @ 72 °F (22 °C):

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Propiedades Reológicas	ASTM C 639	Semi-auto nivelante. Niveles moderados* puede contener hasta un 6% de pendiente
Pérdida de Peso	ASTM C 1246	3 %
Propiedades de dureza, escala "A"	ASTM C 661	40 a 45
Tiempo de formación de piel		1.5 a 2 horas
Tiempo de tactocidad	ASTM C 679	menos de 5 horas
Manchas y Cambio de Color	ASTM C 510	No manchado y no hay cambio de color
Adhesión al Concreto antes de la inmersión en agua	ASTM C 794	31 pli
Adhesión al Concreto después de inmersión en agua		28 pli
Adhesión al Concreto Verde		15 pli
Adhesión al concreto antes de inmersión en agua		31 pli
Efectos del Envejecimiento Acelerado	ASTM C 793	Pasa
Capacidad de Movimiento	ASTM C 719* Modificado	+ 100 % / -50%
Resistencia a la Tensión	ASTM D 412	250 a 300 psi
% Elongación	ASTM D 412	600 A 750 %
Resistencia al desgarre	ASTM D 412	35 pli (156 N)

*No hay un método específico en ASTM C 920 que defina la reología de selladores semi-autonivelantes.

** ASTM C 719 modificada

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



**EUCLID GROUP
EUCOMEX**

Instrucciones de uso

Preparación del Substrato.- Las superficies deben ser sólidas y deben estar limpias. Deberán retirarse todos los agentes desmoldantes, impermeabilizantes existentes, polvo, mortero suelto, pinturas, otros acabados o recubrimiento aplicado en campo. Esto puede lograrse con un buen cepillado con cerdas de alambre, esmerilado, lavado con chorro de arena o lavado con solvente, dependiendo de la contaminación. Se recomienda que las temperaturas de la superficie estén a 40 °F (5 °C) o más en el momento en que se aplique el sellador. Si es necesario aplicar el sellador a temperaturas inferiores a los 40 °F. Contacte al representante técnico de EUCOMEX. **Imprimación.-** Vulkem 45SSL por lo general se adhiere a substratos de construcción común sin imprimadores. No obstante, se siempre recomienda que se realice una simulación o prueba de adhesión en campo sobre los materiales reales que se utilizarán en la obra para verificar la necesidad de un imprimador, así como la limpieza apropiada y requerimientos de preparación. En el apéndice X1 de ASTM C1193, Guía Estándar para Uso de Selladores de Junta, encontrará una descripción de la prueba de adhesión en campo. Cuando se considere necesario, utilice Vulkem Primer#191 Low-VOC en substratos porosos y TREMprime Non-Porous Primer para metales o plásticos. **Aplicación.-** Vulkem 45SSL es fácil de aplicar con equipo de calafateo convencional. Asegúrese de que la varilla de soporte esté adaptada adecuadamente con fricción y que se hayan aplicado imprimadores. Rellene la junta por completo con una relación apropiada de ancho a profundidad y después ajuste para garantizar que haya un contacto real del sellador con los substratos de la junta. Siempre es preferible el dry tooling, aunque pueden utilizarse agentes húmedos compatibles en cantidades limitadas para hacer que la espátula resbale bien, si es necesario después de una pasada inicial. Para lograr un acabado más limpio, coloque cinta en los lados de la junta antes de rellenar. **Diseño de la Junta.-** Vulkem 45SSL puede utilizarse en juntas horizontales diseñadas de acuerdo con prácticas aceptadas de arquitectura/ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado, pero no menos de ¼" (6 mm). **Soporte de la Junta.-** Se recomienda la varilla de soporte de polietileno como soporte de junta para controlar la profundidad del sellador y asegurar el contacto real del sellador con el substrato de la junta al ajustar. Cuando la profundidad de la junta impida el uso de una varilla de soporte, deberá utilizar una cinta adhesiva de polietileno para soporte (cinta que interfiere con la adhesión) para impedir adhesión en tres lados. Todo el soporte debe estar seco en el momento de aplicar el sellador.

Juntas de Expansión.- El ancho y profundidad mínimos de cualquier aplicación de sellador debe ser de ¼" x ¼" (6 mm x 6 mm). La profundidad (P) del sellador puede ser igual al ancho (A) de las juntas que sean de menos de ½" de ancho.

Para juntas que varíen de ½" a 1" (13 mm a 25 mm) de ancho, la profundidad del sellador debe ser de aproximadamente la mitad del ancho de la junta. La profundidad máxima (P) de cualquier aplicación de sellador debe ser de ½" (13 mm). Para juntas que sean de más de 1" (25 mm), póngase en contacto con Tremco Technical Services o con su representante local de EUCOMEX.

Tiempo de Curado.- A 75 °F (23.9 °C), 50% HR se forma una cáscara en 5 horas. El curado continúa a una tasa de aproximadamente 1/16" (1.6 mm) por día. El tiempo de curado incrementará a medida que la temperatura y/o humedad disminuyan. Una buena regla general es un día adicional de curado por cada 10 °F de disminución en la temperatura. El tiempo de curado puede incrementarse añadiendo agua cuando utilice cubetas de Vulkem 45SSL.

Limpeza

Puede retirar cuidadosamente el exceso de sellador y manchas adyacentes a la interfaz de la junta con xileno o alcoholes minerales antes de que se cure el sellador. También puede limpiar todos los utensilios utilizados para el trabajo con xileno o alcoholes minerales.

Precauciones / Limitaciones

- Utilice con ventilación adecuada.
- Use siempre la Hoja de Seguridad que se acompañan para obtener información sobre Equipo de Protección Personal (PPE) y Peligros para la Salud.
- Vulkem 45SSL no se recomienda para uso en agua clorada, potable, pesada o residual.
- Aunque Vulkem 45SSL puede pintarse, esto no implica que se adhiera y que sea compatible con todas las pinturas.

Rev. 05.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomez.com.mx



EUCOMEX
EUCLID GROUP